

Сварочный аппарат S183PMII



Усовершенствованный сварочный аппарат S183PMII был специально разработан с учетом повышенных требований производства и научных исследований в индустрии оптических компонентов. В числе его достоинств:

- Сварка специализированных и экзотических комбинаций волокон
- Сращивание волокон очень большого диаметра (до 500 мкм)*
- Сварка волокон с сохранением поляризации
- Высокопрочные сварочные работы
- Соответствует требованиям RoHS

* С опциональным держателем волокон LDF и электродом LDF.



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИМЕНЕНИЕ:

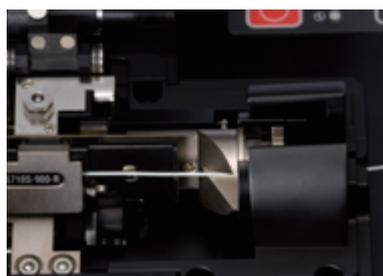
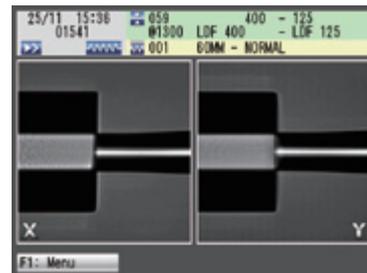


Упрощение специализированной сварки

Усовершенствованные характеристики модели S183PMII позволяют Вам сращивать самые экзотические типы волокон сегодняшнего и завтрашнего дня. S183PMII справится с любой высокотехнологичной задачей: высокопрочная сварка, сращивание волокон в тонкой оболочке (80 мкм), в толстой оболочке (500 мкм), сварочные комбинации с высокой Δ, волокна PM или волокна, легированные эрбием.

Быстрая сварка

Время сварки заметно сократилось: всего 35 секунд для PANDA и 15 секунд для SM. S183PMII – это самый быстрый в отрасли сварочный аппарат для большинства областей применения, что позволяет заметно увеличить производительность Вашего предприятия.



Безопасное вращение волокна PM

Новый ротационный механизм сварочного аппарата S183PMII позволяет вращать волокно PM, сохраняя при этом его прямолинейность и стабильность. Это сводит к минимуму перекрут волокон, который может оказаться нежелательным при деликатных сварочных работах.

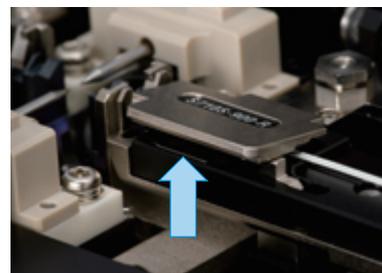


Быстрая загрузка и автоматическая настройка аппарата

Сварочный аппарат S183PMII автоматически настраивается под различные размеры как внешних, так и внутренних оболочек волокон. Нет необходимости в замене V-образных профилей или волоконных зажимов. К тому же, сварочный аппарат S183PMII сконструирован таким образом, что оператору достаточно загрузить волокно и закрыть крышку, чтобы начать процесс сварки. Перед началом процесса сварки нет необходимости опускать или настраивать волоконные зажимы.

Автоматическое открывание волоконных зажимов

Сварочный аппарат S183PMII автоматически проводит тест на растяжение волокон и открывает зажимную крышку, чтобы избежать перекрута волокон после сращивания. Подобная автоматизация устраняет необходимость вручную открывать и перенастраивать сварочный аппарат после каждого процесса сварки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Допустимые волокна	SM, MM, DSF, NZD, CSF, EDF, PMF, LDF
Диаметр внутренней оболочки	80 – 500 мкм
Диаметр внешней оболочки	160 – 2000 мкм
Длина скола	от 3 до 5 мм с зажимом оболочки / от 9 до 11 мм с зажимом волокна без оболочки
Типичные потери на месте сращивания (сварка однотипных волокон)	0,02 дБ для идентичных волокон SM / 0,01 дБ для идентичных волокон MM 0,04 дБ для идентичных волокон DSF / 0,05 дБ для идентичных волокон PMF
Типичные потери на месте сращивания (сварка волокон разных типов)	0,05 дБ для волокон SM и PANDA 0,15 дБ для волокон SM и BOW-TIE
Типичное относительное затухание (перекрестные искажения) (сварка однотипных волокон)	-40 дБ (0,6 градуса) для идентичных волокон PANDA -32 дБ (1,4 градуса) для идентичных волокон BOW-TIE
Типичное относительное затухание (перекрестные искажения) (сварка волокон разных типов)	-30 дБ (1,8 градуса) для волокон PANDA и BOW-TIE
Потери на отражение	60 дБ или более
Время сварки	15 секунд для идентичных волокон SM 35 секунд для идентичных волокон PMF (зажим внутренней оболочки) 55 секунд для идентичных волокон PMF (зажим внешней оболочки)
Время нагрева	51 секунда для манжет 60 мм 40 секунд для манжет 40 мм
Программы сварки	По умолчанию 61 / доступно 150
Программы нагрева	По умолчанию 9 / доступно 12
Допустимые манжеты	20 / 40 / 60 мм
Прочность на растяжение	для высокопрочной сварки типично 25 Н
Увеличение	215X и 430X
Память сварок	макс. 2000
Габариты (Д × Ш × В)	350 × 197 × 154 мм
Масса	8,5 кг
Монитор	6,5-дюймовый цветной ЖК-монитор
Видеовыход	Аналоговый, RGB
Интерфейс данных	USB версия 1.1 и LAN (10BASE-T)
Рабочая температура	от 0 до +40 °С (при нормальной влажности)
Температура хранения	от -40 до +60 °С (при нормальной влажности)
Источник питания	От сети переменного тока 100–240 В~ (50 / 60 Гц) с адаптером переменного тока

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА:

Номер для заказа	Описание	Кол-во
S183-P2-A-0001	Главный блок S183PMII	1
S710S-250	Держатель для волокон с внешней оболочкой 250 мкм	2
S710S-400	Держатель для волокон с внешней оболочкой 400 мкм	2
S710S-900	Держатель для волокон с внешней оболочкой 900 мкм	2
S974A	Адаптер переменного тока	1
S960	Запасной электрод	2
D5111	Точило для электродов	1
—	Руководство по эксплуатации	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

Номер для заказа	Описание	Кол-во
S710S-080	Держатель для волокон с внешней оболочкой 160 мкм	2
S968	Электроды для волокон большого диаметра	2
S710S-LDF	Держатели для волокон большого диаметра	2
S183-X2-A-0002	Транспортер волокон	1

Экспорт S183PMII из Японии регулируется в соответствии с «Актом об иностранных валютах и контроле внешней торговли» правительства Японии. Обратите внимание, что для экспорта данного изделия требуется получить заблаговременное разрешение правительства Японии.

*